

Класс \_\_ 8 \_\_\_\_\_

Дата \_\_ 20.11..20 \_\_\_\_\_ 2 час \_\_\_\_\_

Предмет \_\_ Столярное дело \_\_ пятница \_\_\_\_\_

Тема, цель Строгальные станки	Рекомендации к уроку, задания	Дополнительный материал, задания, ссылки
Цель: ознакомить учащихся с типами строгальных станков столярном производстве	Изучить типы строгальных станков Для какой обработки древесины используются	

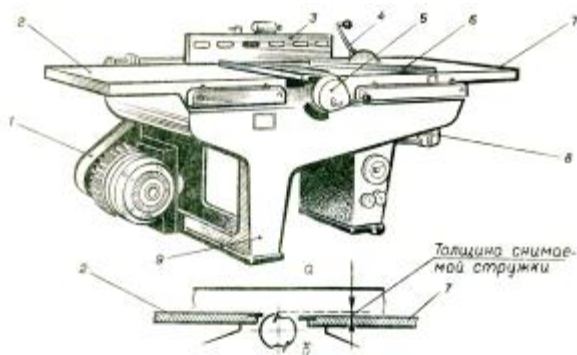
### типы строгальных станков и их устройство.

**Фуговальные станки.** Обычно после раскроя на круглопильных станках заготовки, имеющие неровные и шероховатые поверхности, поступают для дальнейшей обработки на продольно-фрезерные станки. Продольно-фрезерные станки подразделяются на **фуговальные** и **рейсмусовые**.

На фуговальных станках с помощью вращающихся ножевых головок и валов получают гладкие поверхности по размеру пласти или пласти и кромки заготовки.

Фуговальный станок состоит из станины, стола с направляющей линейкой, ножевого вала, веерного ограждения, электродвигателя.

Стол представляет собой две плиты, которые могут регулироваться по высоте винтами. В ножевом валу фиксируются строгальные ножи. Направляющая линейка крепится болтами к столу.

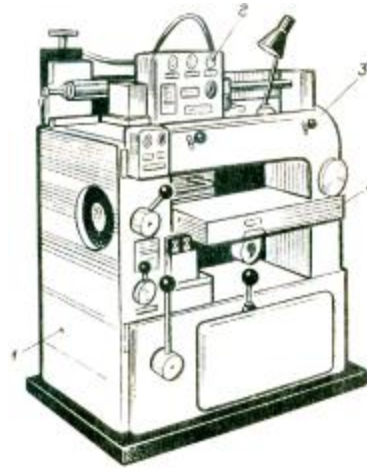


Фуговальный станок:

а — общий вид; б — схема работы; 1 — электродвигатель; 2 — задняя плита рабочего стола; 3 — направляющая линейка; 4 — рукоятка указателя высоты передней плиты; 5 — ножевой вал; 6 — веерное ограждение; 7 — передняя плита рабочего стола; 8 — пусковое устройство; 9 — станина.

**Рейсмусовые станки.** Рейсмусовые станки, относящиеся к группе продольно-фрезерных, предназначены для точной обработки деталей по толщине. Различают односторонние и двусторонние станки. На односторонних рейсмусовых станках строгание заготовок выполняется после их обработки на фуговальном станке. Слой древесины снимается со стороны, противоположной базовой (лицевой). В двусторонних рейсмусовых станках заготовка обрабатывается сразу с двух сторон.

Рейсмусовый станок состоит из станины, ножевого вала, подвижного стола с двумя гладкими вальцами и механизмов подъема, механизма подачи заготовок (переднего рифленого и задних гладких вальцев), когтевой защиты — она препятствует обратному выбросу заготовок.



СТОЛ.

**Фрезерные станки.** Фрезерные станки служат для различной профильной и контурной обработки деталей. На них можно нарезать шипы, проушины. Применяются фрезерные станки с ручной и механической подачей, с нижним и верхним расположением шпинделя.

Станок состоит: из станины, суппорта, шпинделя, маховичка передвижения, шпинделя, стола, направляющей линейки, шпинделя, электродвигателя.

Основной рабочий инструмент — фреза.

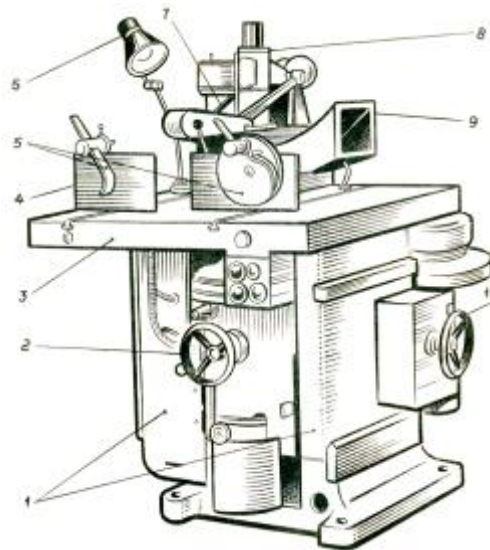


Рис. 167. Фрезерный станок:

1 — станина; 2 — маховик установки суппорта шпинделя на определенную высоту; 3 — стол; 4 — направляющая линейка; 5 — верхнее прижимное устройство; 6 — лампа; 7 — ограждение; 8 — шпиндельная насадка; 9 — приемник стружки; 10 — маховичок натяжного устройства электродвигателя.